

ZAGROS S2 BLANCO SY SPORTY ELÁSTICO ESD



VELCRO
INTERIOR
AJUSTABLE



**MICROFIBRA
TRANSPIRABLE**
Lavable en lavadora



**PUNTERA
ALUMINIO
ANTI-IMPACTOS
200 J**



**SUELA PU+PU
TECNOLOGÍA
OPTIMAL SOLE**



**PLANTILLA ESD
ECOLÓGICA,
RECICLABLE Y
ANTIBACTERIANA**



ZAGROS S2 BLANCO SY SPORTY ELÁSTICO ESD

ED. 20230706

DATOS TÉCNICOS

Norma	EN ISO 20345:2011 + UNE-EN IEC 61340-4-3:2018
Nivel de Protección	S2 + HI + CI + SRC
Clase	I
Categoría	II
Tallas (Continental)	34-49
Color	Blanco
Diseño / Tipo	Zapato / Tipo A
Resistencia Eléctrica	ESD
Cierre	VELCRO® interior ajustable

Material de corte	Microfibra transpirable, lavable en lavadora
-------------------	--

Puntera	Aluminio 200 J súper ligera
Plantilla	No presenta
Suela	Doble densidad de poliuretano con tecnología OPTIMAL SOLE

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

Forro	Textil de alta resistencia foamizado con espuma de poliuretano
Plantilla Interior	Plantilla anatómica ESD 100% ECOLÓGICA y RECICLABLE, antiestática, antibacteriana y antihongos
Unión Corte - Piso	Inyección directa al corte

PANTER® technology
Vibatech
PROTECCIÓN ANTIMICROBIANA

PANTER® technology
Optimal Sole
MAYOR AMORTIGUACIÓN Y ESTABILIDAD

PANTER® technology
Ecomemory
PLANTILLA MEMORY FOAM EXTRA CONFORT



PANTER®
ESD
CALZADO DISIPATIVO ELECTROSTÁTICO

Tel: (+34) 965 310 613
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9
03360 CALLOSA DE SEGURA
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es
panter@panter.es



Medical PANTER®
CALZADO PROFESIONAL PERSONALIZADO

+ info llamando al +34 965 310 613 - Resp. Dept. Rosa Bravo



Calzado profesional personalizado

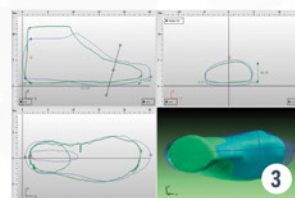
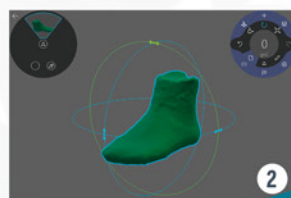
Fabricación 100% adaptada a su patología

El servicio MEDICAL PANTER ofrece soluciones a aquellos trabajadores con patologías diagnosticadas, que necesitan un calzado profesional personalizado para desempeñar su trabajo, manteniendo así una uniformidad total

• CORRECCIÓN DE LAS ALTERACIONES MORFOESTÁTICAS DEL PIE: PIE PLANO, PIE CAVO, PIE VALGO, PIE ADUCTO, DISMETRÍAS, PIE DIABÉTICO, ALERGIAS, ETC.

• TRATAMIENTO Y/O ALIVIO DE PATOLOGÍAS QUE CURSAN CON DOLOR: TALALGIA, METATARSALGIA, FASCITIS PLANTAR, ESPOLÓN CALCÁNEO, SESAMOIDITIS, ETC.

• COMPENSACIÓN Y REDISTRIBUCIÓN DE LAS PRESIONES PLANTARES PARA FAVORECER LA MARCHA MEDIANTE ALZAS O PLANTILLAS ORTOPÉDICAS.



La seguridad en el trabajo no es una opción, es un derecho

Devuélvenos tu calzado usado de Panter® para darle una nueva vida.



Escanea para
+ info



Uno de los mayores retos que tiene el planeta en la actualidad es disminuir los residuos que producimos por persona y año.

En 2015, la Asamblea General de las Naciones Unidas marcó 17 objetivos de desarrollo sostenible para la Agenda 2030 que pretenden la igualdad entre personas, proteger el planeta y asegurar la prosperidad.

Proceso de reciclado amparado bajo la ley 7/2022 del 8 de abril de 2022.

Proceso de reciclado auditado por Altran Innovación S.L. - Capgemini Engineering.

En Panter® estamos comprometidos con la sostenibilidad, es por ello que ofrecemos a usuarios, distribuidores y clientes la posibilidad de darle una segunda o tercera vida al calzado Panter®.

Somos capaces de convertir los calzados Panter® mediante un proceso de reciclado, una vez terminada su vida útil, en otras materias secundarias para reintroducirlas en la cadena productiva y así reducir la cantidad de residuos enviados a vertederos e incineradoras, que tanto daño nos hacen a los seres humanos y al planeta.

Hay que evitar desechar los zapatos a la basura, porque una vez que están ahí filtran plásticos, metales pesados y otros químicos tóxicos al medio ambiente. Tardando hasta 200 años en descomponerse.

El objetivo de Recicla Panter® con la valoración material del calzado usado es reducir residuos así como, reducir gases de efecto invernadero.

+ Información en web (<https://bit.ly/3KKA3m6>) y escaneando el QR superior.

tecnología **PANTER**
Vibatech

PROTECCIÓN ANTIVIRUS Y ANTIBACTERIAS



**NO ES UN LUJO,
SINO UNA NECESIDAD**

INDICADO PARA:

- Hoteles
- Restauración
- Alimentación
- Limpieza
- Hospitales
- Clínicas
- Laboratorios



Antiviral Test Certificate
ISO 21702:2019

Antimicrobial Test Certificate
ISO 22196:2011



BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- **ELIMINA MÁS DE 50 ESPECIES DE BACTERIAS** (MRSA, Ecoli, Campylobacter, Legionella, Salmonella...) **Y VIRUS ENCAPSULADOS COMO EL SARS-COV-2.**
- **EFFECTIVIDAD ANTE EL SARS-COV-2 TESTADA EN LABORATORIO**
- **DISMINUYE LA CARGA VIRAL HASTA UN 99% EN TAN SOLO 6H**
- **TECNOLOGÍA BASADA EN IONES DE PLATA.**
- **PROPIEDADES ANTIMICROBIANAS ACTIVAS DURANTE TODA LA VIDA ÚTIL DEL CALZADO, NO MIGRA.**

tecnología **PANTER**

Optimal Sole

MAYOR AMORTIGUACIÓN Y ESTABILIDAD

NUEVO DESARROLLO DE SUELA CON MAYOR AMORTIGUACIÓN Y RETORNO DE ENERGÍA

APORTA MAYOR

Amortiguación

APORTA MAYOR

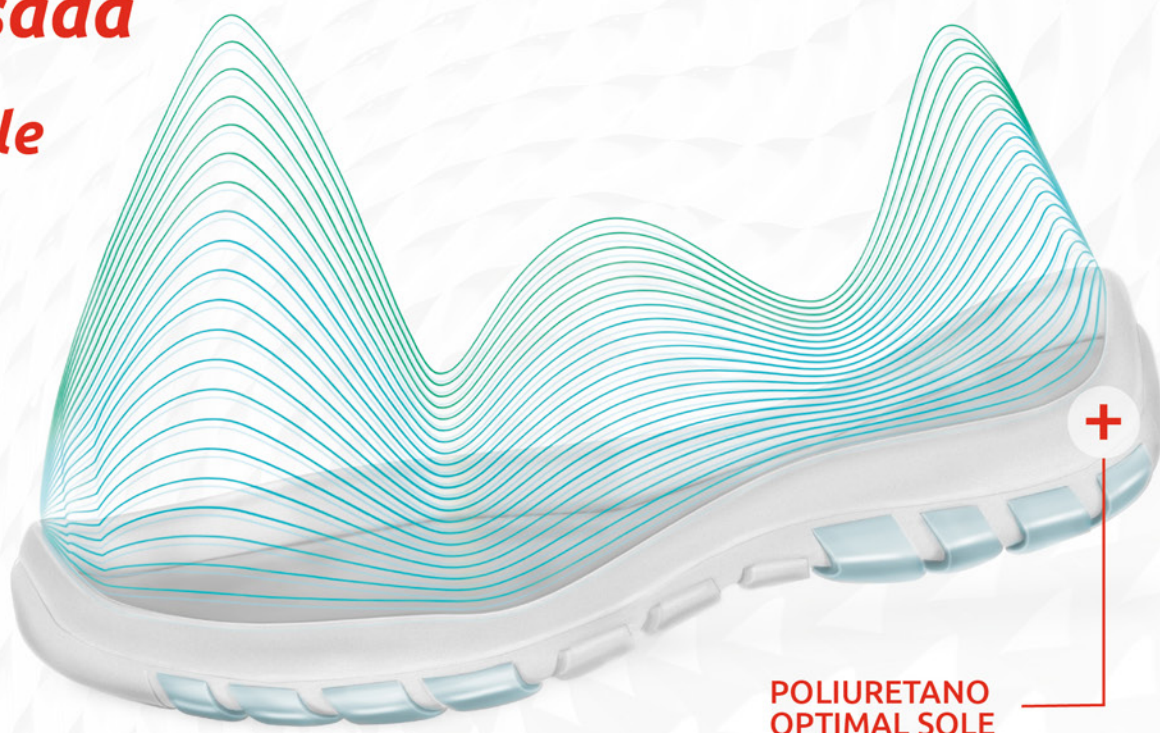
Estabilidad en la pisada

MÁS

Flexible

MÁS

Ligero



POLIURETANO
OPTIMAL SOLE

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Transforma la energía cinética de cada paso en impulso para el siguiente.
- Mejora el confort en:

Reparto óptimo de las presiones plantares.

Menor fatiga muscular.

Reducción del dolor lumbar.

Menor riesgo de lesiones.



CALZADO DISIPATIVO ELECTROSTÁTICO

El calzado ESD facilita el paso de la corriente para ayudar a proteger los dispositivos electrónicos de posibles descargas producidas por la acumulación de energía electrostática en el sujeto.

Este tipo de calzado debe utilizarse siempre en una zona EPA, es decir, electrostáticamente protegida.

Cuando los SISTEMAS CALZADO / SUELO se utilizan como el principal MEDIO DE CONEXIÓN A TIERRA del personal, la resistencia de la combinación debe ser establecida por el COORDINADOR ESD, pero se recomienda que esté entre $0'75 \text{ M } \Omega$ a $35 \text{ M } \Omega$.

El calzado certificado bajo la Norma EN IEC 61340-4-3:2005 en las clases ambientales 2 y 3 ya no es considerado ESD.

Desde 2018 únicamente se permite comercializar calzado ESD certificado bajo la Norma EN IEC 61340-4-3:2018, única vigente actualmente.

La norma EN IEC 61340-4-3:2018 describe el método de ensayo para determinar la resistencia eléctrica del calzado utilizado para controlar la tensión electrostática en el personal.

• **CALZADO CONDUCTIVO ELECTROSTÁTICO:** Calzado con una resistencia inferior a $0'1 \text{ M } \Omega$.

ESPECIALMENTE INDICADO

- Empresas químicas y farmacéuticas.
- Industria automovilística.
- Ensamblaje y fabricación de componentes electrónicos.
- Manipulación de material explosivo.

ANTES (2005-2018)

EN IEC 61340-4-3:2005

» Tres clases ambientales de ensayo.

» Se hace pasar una corriente eléctrica a través del calzado y se mide la resistencia que éste ejerce al paso de dicha corriente.

» La humedad facilita el paso de la corriente por lo que cuanto menor es la humedad más difícil resulta cumplir el requisito.

CLASE AMBIENTAL	ACONDICIONAMIENTO	REQUISITO
1	23°C Humedad relativa 12%	RESISTENCIA $\leq 100 \text{ M } \Omega$
2	23°C Humedad relativa 25%	RESISTENCIA $\leq 100 \text{ M } \Omega$
3	23°C Humedad relativa 50%	RESISTENCIA $\leq 100 \text{ M } \Omega$

AHORA (2018)

EN IEC 61340-4-3:2018

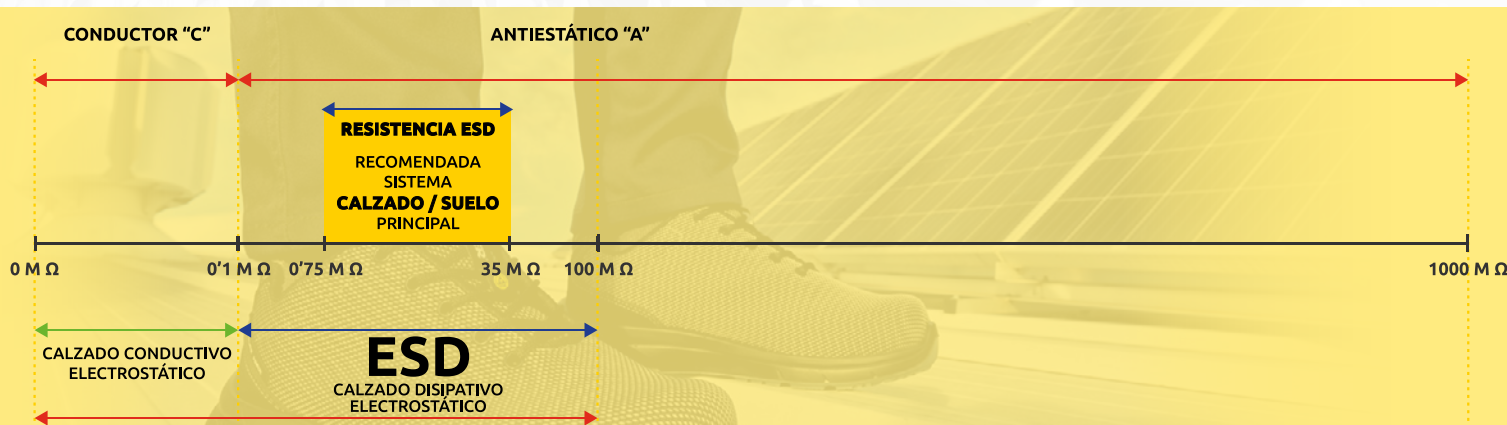
» **Anula y sustituye** la Norma EN IEC 61340-4-3:2005.

» **Una única clase ambiental de ensayo**, que correspondería a la más restrictiva en la Norma de 2005.

» Se hace pasar una corriente eléctrica a través del calzado acondicionado al 12% de humedad y se mide la resistencia que éste ejerce al paso de dicha corriente.

» Ya no existe clase ambiental pues solo se contempla la más restrictiva. Ahora es ESD o no lo es.

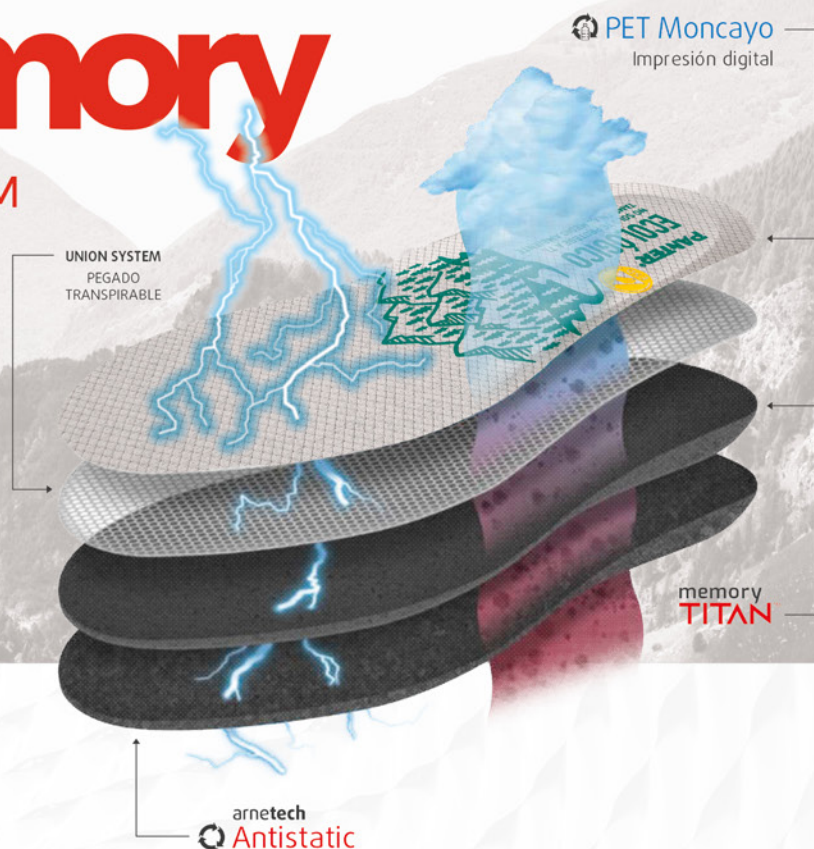
ACONDICIONAMIENTO	REQUISITO
Temperatura: 23°C Humedad relativa: 12%	RESISTENCIA $\leq 100 \text{ M } \Omega$



tecnología **PANTER®****Ecomemory**

PLANTILLA MEMORY FOAM

INNOVANDO
POR UN
CAMINAR
MÁS CÓMODO



arnetech
Antistatic

ESPUMA RECICLADA ANTIESTÁTICA

Arnetech ANTISTATIC es un material especialmente diseñado y desarrollado por Arneplent en perfecta armonía con el medio ambiente, utilizado para fabricar la base de las plantillas antiestáticas, con excelentes cualidades físicas y mecánicas.

Arnetech ANTISTATIC está creada a base de espuma de poliuretano 100% reciclado, transpirable y antiestática cuyo componente a destacar es el carbón activo.

El carbón es una sustancia de origen vegetal que tiene la propiedad de absorción, que minimiza la resistencia eléctrica y unido a las cualidades de transpirabilidad y desabsorción de Arnetech ANTISTATIC, permite eliminar la humedad, la sensación térmica y con ello el mal olor.



antistatic



breathable



absorption



desorption



union system



flexible



open cell



fast drying



washable



chemical free



comfortable



fast drying



3 TPH Technology



lightweight

PET Moncayo

TEJIDO DE BOTELLAS RECICLADAS

El tejido PET es un poliéster producido a partir de fuentes recicladas: botellas PET y desechos industriales de poliéster. Ha sido desarrollado específicamente para la fabricación de plantillas.

Esta pensado para aportar un óptimo nivel de confort, mejorando la higiene de los pies cada día. Es 100% transpirable y extramadamente absorbente. Consigue el mismo rendimiento técnico que otras fibras de poliéster y deja una menor huella ambiental.

memory
TITAN™

EL PODER DE LA COMODIDAD

El confort en sus pies utilizando calzado de seguridad cambia gracias a la nueva espuma antiestática TITAN que potencia de forma extraordinaria la comodidad.

Espuma de alto rendimiento en términos de comodidad, resistencia y durabilidad. Aporta un acolchado extra en la pisada gracias a su sistema de absorción, amortiguación y recuperación tras los impactos producidos al andar.



eco-friendly



recycled PET



Global Recycled Standard

Nuestros proveedores de hilatura PET cumplen con Global Recycled Standard.



antistatic



memory effect



comfortable

CERTIFICADOS

1ª EMPRESA EN OBTENER LOS SELLOS COMFORT Y FUNCTIONAL DE INESCOP SOBRE UN MISMO PRODUCTO



EL SELLO COMFORT garantiza la comodidad del calzado, mediante una evaluación llevada a cabo en función de:

1. CONFORT APARENTE. Análisis de comodidad durante el uso e identificación cualitativa de materiales y componentes.

2. CARACTERIZACIÓN DE PROPIEDADES FÍSICAS. Determinación de propiedades relacionadas con el confort como dureza, rigidez, gestión del sudor, absorción de impacto/energía, deslizamiento y características antiestáticas.

3. CONTROL DIMENSIONAL. Análisis de la homogeneidad de la fabricación en cuanto a peso y dimensiones de todo el escalado.

4. SIMULACIÓN DE USO. Análisis mediante un panel de probadores cualificado y controlado de pruebas de calce y ergonomía.



EL SELLO FUNCTIONAL asegura que el calzado es saludable y confortable en función de su uso, mediante una evaluación llevada a cabo en función de:

1. CONFORT APARENTE. Análisis de comodidad durante el uso e identificación cualitativa de materiales y componentes.

2. SIMULACIÓN DE USO. Análisis mediante un panel de probadores cualificado y controlado de requisitos específicos de usuarios y uso.

3. CONFORT TÉRMICO. Evaluación de la respuesta térmica del calzado y del pie durante el uso y análisis de la gestión térmica para interpretar propiedades como la transpirabilidad, el aislamiento térmico y la termorregulación.

4. ANÁLISIS DE LA PISADA. Análisis de la distribución de presiones plantares y poder interpretar aspectos como la percepción de comodidad, el agarre, la estabilidad y la distribución de las fuerzas.

5. ANÁLISIS DE LA ACTIVIDAD MUSCULAR. Evaluación de la actividad muscular que se requiere durante la marcha y la percepción de la fatiga muscular.

6. ANÁLISIS DE MOVIMIENTO. Análisis de la movilidad de las articulaciones, la estabilidad, la amortiguación de impactos al caminar y el agarre del calzado a distintas superficies.

certificado

Oeko-Tex

TEXTILES EXENTOS DE SUSTANCIAS NOCIVAS

CONTROL DE SUSTANCIAS NOCIVAS



**TODOS LOS
CALZADOS PANTER
ESTÁN FABRICADOS
CON TEXTILES
HIPOALERGÉNICOS**

**Antibacterias y antihongos
100% Transpirables
Ecológicos y reciclables
Alta durabilidad
Incremento del confort**

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

Todos los tejidos empleados en los calzados PANTER tienen Certificado OEKO-TEX Standard 100 (textiles de Confianza). Este certificado avala que los textiles utilizados están exentos de sustancias que puedan ser nocivas para las personas o el medio ambiente.

Todos los materiales empleados han sido tratados para evitar la proliferación de bacterias y de hongos que puedan ocasionar infecciones causantes de malos olores o problemas en la piel.